

# 开关型电、气动分料阀

## 一、产品简介

开关型电、气动分料阀用于粉状物料输送控制物料流量方向，通过调整筒内阀板的位置，改变流向。广泛应用于建材、冶金、矿山、轻工、粮食等行业。是固体晶粒、粉状物料输送系统中改变物料流向的理想设备。

## 二、结构特点

该分料阀采用优质钢板焊接结构，体积小、重量轻、阻力小。阀板密封材料采用聚四氟乙烯，具有耐磨、耐高温等特点。驱动部分为伯纳德电动执行器或英国 KINETROL 气动装置，可以远程控制物料流量。

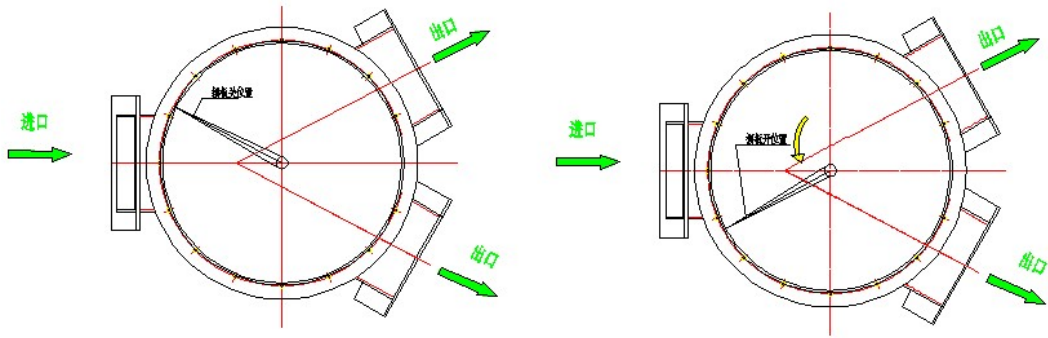
## 三、技术参数

电动或气动分料阀	规格	Φ530mm	Φ830mm	Φ1050mm
	最大流通流量	300t/h	500t/h	630t/h
	安装斜度	8°	8°	8°
阀板密封材料	聚四氟乙烯			
使用温度℃	≤180			
电源电压	380V, 50Hz（可根据客户定制）			
输入信号	开关量信号			
反馈信号	开关限位信号			

## 四、主要结构及工作原理

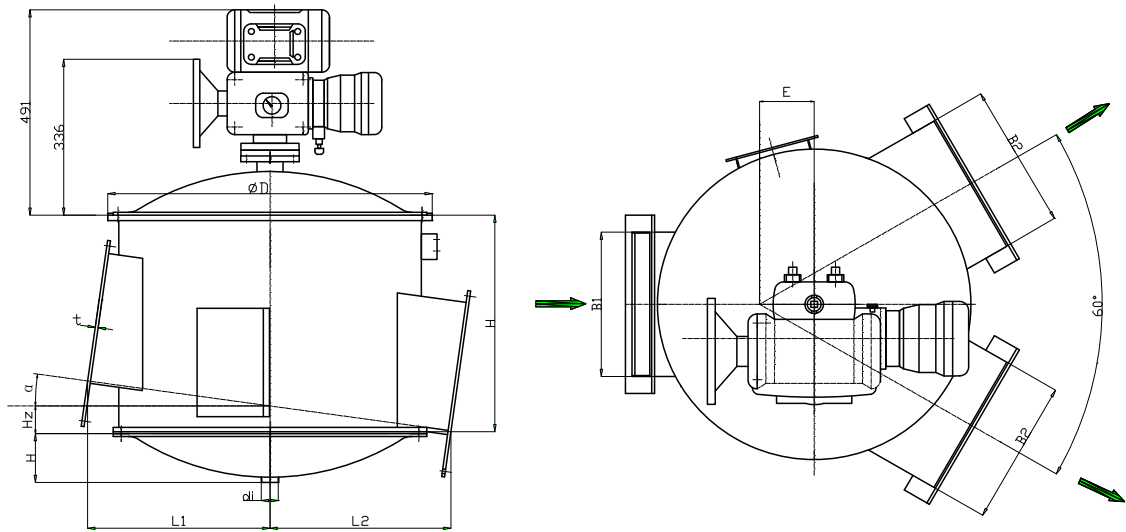
电动或气动分料阀由电动或气动执行器、壳体、阀板和下部充气装置四个部分组成。

工作时，电动或气动分料阀阀板在出料窗口一边密封，物料沿着另一出口出料。当电动或气动执行器输入开关量开信号时，电动或气动执行器通过中心轴带动阀板作一定角度的摆动，使阀板转动到另一出料口设定的位置，阀门达到全开状态，反馈信号输出阀开信号。当电动或气动执行器输入开关量关信号时，电动或气动执行器中心轴带动阀板则转动返回到初始位置，阀门达到全关状态，反馈信号输出阀关信号。下部充气装置使透气层上面的物料成流态化并沿着出料方向被输送出去，从而达到控制物料流向，分送物料之目的。



阀开、关位置示意图

## 五、外形尺寸



规格 $\Phi D$ (mm)	$B1$ (mm)	$B2$ (mm)	$E$ (mm)	$H$ (mm)	$di$ (mm)	$h$ (mm)	$H_z$ (mm)	$\alpha^\circ$
$\Phi 500$	300	300	100	550	$R_P11/2$	136	51	8
$\Phi 830$	400	400	150	660	$R_P11/2$	115	71	8
$\Phi 1050$	500	500	200	715	$R_P2$	160	107	8

## 六、操作注意事项

1. 在气体进入电动或气动分料阀下部充气装置之前的气路上安装调节阀，以控制进气量，并根据实际操作情况，做到定时给贮气罐放水。

2. 操作前，先让低压空气（该低压空气应经过干燥器过滤的空气）进入透气层，然后才允许进料；停车时，应先停料，后关气源；长时间停车时，应将透气层上面的物料清除干净。

3. 进入透气层的气源，应为罗茨风机。

4. 不允许进入成团、结块及湿度 $>1\%$ 的物料和杂物，以免阀板卡死。

## 七、维护及检修

- 1、电、气动执行器的使用应严格按随机说明书要求执行。
- 2、定期(3~6个月)检查透气层，如有破损及时更换。
- 3、定期（1~2个班）检查阀板转动情况，应无卡死现象。
- 4、定期(3~6个月)检查密封装置的密封材料，如有磨损及时更换。
- 5、定期(3~6个月)检查轴承两端的密封毡的磨损情况，必要时进行更换。
- 6、要定期(3~6个月)检查轴承铜套的磨损情况，必要时进行更换。
- 7、要定期检查套筒的情况，必要时进行更换。
- 8、要定期给润滑点加注润滑油。